

Dreiphasige USV-Serie Galaxy PW

~~20/30/40/50/60/80/100/120/160/200 kVA~~

Zentraler Schutz
mit höchster Versorgungsqualität

Höchste Versorgungsqualität: Optimaler Betrieb der geschützten Verbraucher

Galaxy PW garantiert durch ihre Doppelwandler-Technologie, ihr einmaliges Verhalten bei Stromspitzen und Kurzschlüssen, ihre Stabilität der Ausgangsspannung selbst bei starker Stoßbelastung, stets beste Versorgungsqualität.

Optimiertes Batterie- Management, für höchste Verfügbarkeit

Das standardmäßige DigiBat™-System optimiert die Ladeparameter der Batterie und damit auch ihre Lebensdauer.



Es ermöglicht ebenfalls die genaue Berechnung der verfügbaren Autonomie. Ein optionales Batterie-Monitoring überwacht jeden Batterieblock und ermöglicht so, Störungen vorzubeugen.

Saubere Stromversorgung und reduzierte Energiekosten

Die Integration eines aktiven THM Filters reduziert zusätzlich Ihre Energiekosten, sowie die Größe der Netzersatzanlage und Installationskomponenten:

- ▶ Leistungsfaktor > 0,95,
- ▶ Erhöhung des $\cos \varphi$,
- ▶ Verringerung des THDI < 4 %,
- ▶ bis zu 20 % geringere Energiekosten.

Einfache und klare Bedienoberfläche

Intuitive und menügeführte Anzeige, mit Sicherheitsabfrage für Schalthandlungen und Passwortschutz für das Fernmanagement



Eine flexible und modulare Lösung, die sich der Weiterentwicklung Ihres Unternehmens anpaßt

Parallelschaltung von bis zu 4 Anlagen, für:

- ▶ Leistungserweiterung,
- ▶ Redundanten Systemaufbau,
- ▶ Versorgungsredundanz mit Upsilon STS (Static Transfer Switch) und Synchronisationsmodul

Die zentrale Absicherung für
Serverfarmen, Datenräume und
Telekommunikationszentren



Server und Datenspeicherung,
aktive Netzwerkkomponenten



Telekomequipment: MSC, VOI,
Kommunikationszentren...



Industrielle Prozesse: programmierbare Steuerungen,
Schaltzentralen, Gebäudeautomation ...

Dreiphasige USV-Serie - Galaxy PW



Kommunikationsmöglichkeiten

Solution-Pac Software-Suite auf CD
Für den Servershutdown sowie lokales und USV-Fernmanagement.

Management-Pac 2 Software-Suite auf CD

NMS Integrations-Plugin: HP OpenView, IBM Tivoli NetView, CA Unicenter...

Netzwerkarte SNMP/Web
Für Ethernet 10/100 Anschluß, SNMP Traps und Web-basierendes Monitoring.

Umgebungssensor für SNMP/Web Karte

SNMP und Web Monitoring von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Status von 2 potentialfreien Kontakten.

JBus/ModBus Karte

Zum Anschluß der USV-Anlage an die Gebäudeleittechnik

Status-Informationskarte

Für USV-Überwachung über potentialfreie Kontakte.

MGE PowerServices™

1 Jahr Gewährleistung, einschließlich Batterien.

Serviceleistungen ⁽¹⁾

- ▶ Inbetriebnahme: Kontrolle der Installation, Einregelung und Parametrierung nach Herstellerangabe und Kundenbedürfnis.
- ▶ Teleservice/E-Teleservice: Fernüberwachung per Telefonnetz / Internet.
- ▶ Service-Verträge: auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Service-Konzepte.
- ▶ Batterieaustausch: für eine optimale Funktion USV-Anlage/Batterie.
- ▶ Batterie-Monitoring: ständige Überwachung und Analyse bis zur Einzelzelle.
- ▶ Site-Audit: Analyse und Beratung unter Einbeziehung der technischen Infrastruktur.

Standardausstattung & -funktionen

- ▶ Doppelwandler-Technologie (Höchste Klassifizierung VFI-SS-111 gemäß EN 62040-3, VDE 0558 Teil 530), mit statischem und manuellem Bypass,
- ▶ Eingangsstrombegrenzung und Softstart für perfekte Kompatibilität mit Netzersatzanlagen,
- ▶ Batterie-Management DigiBat™ mit automatischem und manuellem Test,
- ▶ Kaltstartmöglichkeit (ohne Netz) ,
- ▶ Lange Autonomiezeit (bis zu 8 Stunden),
- ▶ galvanische Trennung Batterie/Last,
- ▶ ECO-Mode zur Energieeinsparung,
- ▶ Media 11 Fernmeldekontakte + 3 freie Slots für weitere Kommunikationskarten,
- ▶ Mehrsprachiges Display (15 Sprachen),
- ▶ 500 Ereignisse speicherbar...

Optionen

- ▶ Aktive oder passive THM-Netzfilter gegen Oberschwingungen (unkompensiert, schaltbar, kompensiert),
- ▶ Bypass-Trenntransformator integriert oder extern,
- ▶ Parallelschaltung von bis zu 4 Anlagen,
- ▶ Externe, manuelle Serviceumgehung (150, 360, 600 kVA)
- ▶ LED-Fernanzeigemodul,
- ▶ Batterieanschlusskabel,
- ▶ Parallelschaltung von bis zu 4 Anlagen,
- ▶ Battery Monitoring (Einzelblocküberwachung),
- ▶ Synchronisationsmodul,
- ▶ Transformatoren zur Spannungsanpassung,
- ▶ Anschlussmöglichkeit von oben...

Leistungsmerkmale

Nennleistung (kVA für pf=0,8)	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200
Wirkleistung (kW)	16	24	32	40	48	64	80	96	128	160
Eingang Netz1 (Gleichrichter)										
Spannung	380 V - 400 V - 415 V ± 10 % 3 Ph. (einstellbar ± 15 %)									
Frequenz	50 oder 60 Hz (±10 %)									
Klirrfaktor	THDI < 4 % mit THM-Option									
Leistungsfaktor	bis 0,96 mit THM-Option									
Eingang Netz 2 (Bypass)										
Spannung	380-400-415 V ± 10 % 3Ph. + N									
Frequenz	50 oder 60 Hz ±10 %									
Ausgang										
Spannung einstellbar	380-400-415 V ± 1 % 3Ph. + N									
Frequenz	50 oder 60 Hz +/-0,05 % einstellbar									
Überlastfähigkeit	150 % über 1 Minute, 125% über 10 Minuten									
Spannungsklirrfaktor (THDU)	THDU < 1,5 % Ph/Ph < 2 % Ph/N bei linearer Belastung ⁽¹⁾ THDU < 3 % Ph/Ph und Ph/N bei nicht-linearer Belastung ⁽¹⁾									
Crestfaktor	3:1									
Batterie										
Autonomiezeit	8-10-15-20-30-60 Min. , andere Zeiten auf Anfrage									
Typ	wartungsfreie Bleibatterien 5 oder 10 Jahre nach Eurobat (Option: wartungsarme Blei- oder NiCd-Batterien)									
Allgemeiner Wirkungsgrad										
Doppelwandlerbetrieb	bis 93 %									
ECO-Modus	bis 97 %									
Umgebungsbedingungen										
Wärmeleistung ⁽²⁾ in kW	1,5	2,2	3	3,2	4,1	5,4	7,1	8,9	10,7	14,3
Lagertemperatur	-25 °C bis +45°C (mit Batterien)									
Umgebungstemperatur	0°C bis 35°C (40°C über 8 Stunden) (Optimal +20°C bis +25°C, oberhalb dieses Bereiches vermindert sich die Lebensdauer der Batterien um ca. 50 % pro 10°C									
Geräuschpegel (dBA)	58	58	58	60	60	62	64	65	67	68
Normenkonformität										
Konstruktion und Sicherheit	IEC 62040-1, IEC 60950, EN 50091-1									
Zuverlässigkeit und Topologie	IEC 62040-3, EN 50091-3									
Konzeption und Herstellung	ISO 14001, ISO 9001, IEC 60146									
EMV	IEC 62040-2 und EN 50091-2 Niveau B									
Zertifikate	TUV, CE									
Abmessungen und Gewicht der USV-Anlage (Tiefe: 825 mm)										
Nennleistung (kVA)	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200
Breite (mm)	715	715	715	715	715	1015	1015	1015	1215	1215
Höhe (mm)	1400 oder 1900									
Gewicht (kg)	490	490	490	540	540	800	800	800	1200	1200
(für Leistungen 20 - 120 kVA ist ein rückwärtiger Mindestfreiraum von 250 mm einzuhalten)										
Standardbatterieschrank (Tiefe: 825 mm, Höhe: 1400 mm)										
Autonomie 10 Min.	Breite (mm)	715	715	715	715	1015	-	-	-	-
	Gewicht (kg)	480	500	640	670	820	-	-	-	-
Autonomie 30 Min.	Breite (mm)	715	1015	1730	1730	2445	-	-	-	-
	Gewicht (kg)	660	945	1340	1650	2030	-	-	-	-
Batterieschrank (Tiefe: 825 mm, Höhe: 1900 mm)										
Autonomie 10 Min.	Breite (mm)	715	715	715	715	1015	1015	1430	1430	2030
	Gewicht (kg)	500	530	675	690	845	1100	1370	1730	2110
Autonomie 30 Min.	Breite (mm)	715	715	1430	1430	1730	2030	2745	3045	4060
	Gewicht (kg)	695	945	1390	1685	1930	2475	2765	3820	4295

1: Gemäß EN50091-3 / IEC 62040-3. 2: Die Angaben beziehen sich auf 100 % Auslastung und Schwebelastung.